

RECEPTEUR JUPITER



Connecteur de raccordement des capteurs :

Lorsque le Récepteur est actif, si un capteur est connecté, l'indicateur de fonction correspondant s'éclaire

Indicateurs de fonction :

- Repérage en court circuit
- Repérage en circuit ouvert ...
- Pré identification
- Continuité



Indicateurs de l'état de charge des piles :

L'indicateur désigne la pile en défaut qui se trouve en vis-à-vis dans le compartiment pile

Indicateurs du résultat des mesures :

L1, L2, L3 ou OUI / NON suivant la fonction activée

Commande de mise en marche et de lancement de mesure :

Pendant la mesure un bip sonore est émis

Capteurs de mesure JUPITER



Pointes de touche pour «Continuité»



Pointes de touche pour «Repérage de Conducteur, extrémités en circuit ouvert»

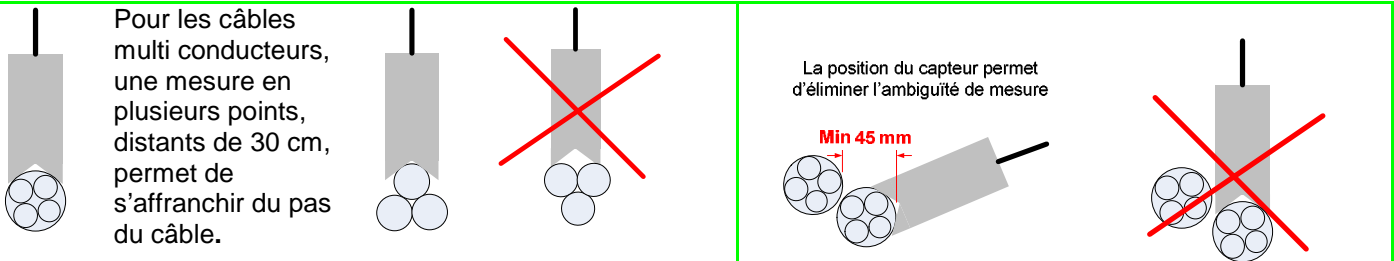


Capteur de «Pré identification en court circuit»



Capteur de «Repérage de 3 conducteurs en court circuit»

Précautions pour la mise en œuvre du capteur de pré identification



© Reproduction et communication interdites sans autorisation écrite de MADE.

Décembre 2007
MADE - V 1.10



MADE

S.A. au capital de 270 130 €
167, Impasse de la garrigue
F 83210 LA FARLEDE

Tél. : +33 (0) 494 083 198 - Fax : +33 (0) 494 082 879
E-mail : contact@made-sa.com - Web : www.made-sa.com



**CAPTEUR OPTIONNEL de "Repérage des conducteurs en court circuit"
pour câble BT à 3 conducteurs + neutre**

**Indicateur désignant le
conducteur de neutre :**

Cet indicateur est activé
(bleu) lorsque le
conducteur, enserré par la
boucle de mesures, est le
NEUTRE



Boucle de mesure :

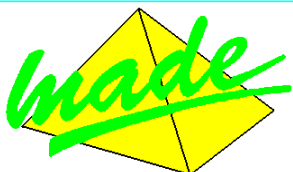
Le résultat affiché par le
récepteur correspond à la
mesure effectuée sur le
conducteur enserré par
cette boucle

Boucle de référence :

Cette boucle permet une
auto adaptation des
niveaux mesurés

**Mode opératoire pour l'utilisation du capteur de « Repérage de conducteurs en
"court circuit" pour câble BT à 3 conducteurs + neutre**

1. Positionner la boucle de référence indifféremment sur l'un des conducteurs
2. Identifier les 3 conducteurs restants à l'aide de la boucle de mesure
3. Déplacer la boucle de référence sur l'un des conducteurs déjà identifiés
4. Identifier le conducteur ayant servi de référence lors des mesures du point 2.



MADE

S.A. au capital de 270 130 €

167, Impasse de la garrigue

F 83210 LA FARLEDE

Tél. : +33 (0) 494 083 198 - Fax : +33 (0) 494 082 879

E-mail : contact@made-sa.com - Web : www.made-sa.com

