CONTROLEUR DE FUSIBLE HTA



CF200



ATTENTION : Lisez ce mode d'emploi avant d'utiliser l'appareil



167, Impasse de la garrigue F 83210 LA FARLEDE Tél. : +33 (0) 494 083 198 E-mail : contact@made-sa.com - Web : www.made-sa.com FQ 47B-FR - V1.11 - 28/10/2019

MADE



GU_CF200_V1_07FR

RÉPERTOIRE DES MODIFICATIONS

Rév	Objet des modifications	Date et Auteur	
0.01	CRÉATION	04/02/2016 L. ZOMERO	
0.02	Mise à jour	21/04/2016 C.POLGE	
0.03	Ajout du manuel d'utilisation du logiciel d'exploitation	10/05/2016 K. VANGREVELINGHE / L. ZOMERO	
1.00	Première version livrée	ZOMERO	
1.01	Champ référence sur 2 lignes de 20 Caractères		
1.02	Menu général à trois choix	C.POLGE	
1.03	Ajout de la procédure d'installation du logiciel	C.POLGE/L. ZOMERO	
1.04	Ajout de la fonction d'édition de rapports de mesures	R. DEBONO / L. ZOMERO	
1.05	d'installation.	30/10/2018 L. ZOMERO	
1.06	recommandations de	14/11/2018 L. ZOMERO	
1.07	Mise à jour de la page de garde	21/10/2019 L. ZOMERO	

Ce mode d'emploi est important pour votre sécurité. Lisez-le attentivement dans son intégralité avant d'utiliser l'appareil, et conservez-le pour pouvoir vous y référer ultérieurement

SOMMAIRE

1.	INFORMATIONS DE SECURITE		
	1.1.	Consignes de sécurité5	
	1.2.	Utilisation des consignes de sécurité5	
	1.3.	Etiquettes de mise en garde6	
2.	PRE	SENTATION7	
	2.1.	Composition7	
	2.2.	Principe8	
3.	UTIL	ISATION8	
	3.1.	Démarrage	
	3.2.	Installation du fusible10	
	3.3.	Contrôle du fusible	
4.	MEN	U « VALEUR OHMIQUE »14	
5.	MEN	U « MILLIOHMETRE »14	
6.	CAR	ACTERISTIQUES TECHNIQUES15	
7.	GES	TIONNAIRE DE BASE DE DONNEES15	
	7.1.	Installation du logiciel15	
	7.2.	Lancement du logiciel16	
	7.3.	Fonctionnalités du logiciel167.3.1. Mode utilisateur167.3.2. Mode administrateur16	

	7.4.	Prise en main	17
		7.4.1. Accès au mode administrateur	17
		7.4.2. Ouvrir une base existante	17
		7.4.3. Création et édition d'une base	18
		7.4.4. Sauvegarder une base	20
		7.4.5. Archiver une base	20
		7.4.6. Transférer une base	21
		7.4.7. Gestion des enregistrements de mesures	21
		7.4.8. Mise à jour du Firmware	23
		7.4.9. Changement du mot de passe	23
8.	ENT	RETIEN, MAINTENANCE ET GARANTIE	24
	8.1.	Rappel	24
	8.2.	Changement des piles	24
	8.3.	Recyclage	24
	8.4.	Garantie	25
	••••	8.4.1. Limitation	25
		8.4.2. Limitations de recours	26
	8.5.	Copyright	27

INFORMATIONS DE SECURITE

Ce document constitue le guide d'utilisation du contrôleur de fusible CF200. Il décrit la mise en service de l'appareil, ainsi que les différents modes de fonctionnement pour faciliter son utilisation.

1. INFORMATIONS DE SECURITE

1.1. Consignes de sécurité

ATTENTION : L'utilisation de cet équipement doit se faire dans le respect des règles de sécurité. Pour votre sécurité et celle des autres personnes, lisez soigneusement ce manuel avant de déballer, de configurer ou d'utiliser cet équipement. Faire attention à toutes les déclarations de danger et de mises en garde. Le non-respect des mises en garde et des instructions peut être à l'origine de blessures graves pour l'opérateur ou de détérioration de l'équipement. Pour garantir que la protection de cet équipement est appropriée, ne pas l'utiliser ou l'installer autrement que dans les conditions indiquées dans ce manuel.

L'ouverture des appareils est interdite. Elle est réservée exclusivement à un personnel qualifié et agréé par la société MADE.

1.2. Utilisation des consignes de sécurité

DANGER : Indique une situation éminemment ou potentiellement dangereuse qui, si elle n'était pas évitée, entraînerait des blessures graves ou mortelles.

ATTENTION : Indique une situation potentiellement dangereuse qui pourrait entraîner des blessures superficielles ou modérées.

Remarque : Informations qui méritent d'être soulignées.

1.3. Etiquettes de mise en garde

Lire toutes les étiquettes et libellés apposés sur l'instrument. Des blessures corporelles ou l'endommagement de l'instrument pourraient survenir si leurs consignes ne sont pas respectées.

Â	Symbole faisant référence au manuel d'instructions sur le fonctionnement et / ou aux consignes de sécurité.
IP66/IP53	Standard IP – Protection contre la poussière et l'eau
IK 03	Degré de protection - Standard IK
X	Ne pas jeter avec les ordures ménagères

2.PRESENTATION

Le CF200 permet de contrôler simplement et rapidement l'état d'un fusible haute tension, en précisant si ce dernier est correct, dégradé (au moins un des brins conducteurs est endommagé), ou coupé.

2.1.Composition



- ① : Pinces de mesure
- 2 : Platine d'auto-test
- ③ : Support fusible
- (4) : Afficheur
- (5): Clavier de commande
- 6 : Trappe d'accès piles et USB
- (7) : Câble de liaison USB
- (8) : Clef USB contenant
- l'application de gestion
- (9) : 2 piles 9V Lithium







UTILISATION

2.2.<u>Principe</u>

Le contrôleur de fusibles effectue une mesure de la résistance du fusible. Cette mesure est basée sur le principe de la méthode 4 fils, avec compensation automatique de l'influence de la température sur la mesure.

Le contrôle du fusible s'éffectue en 4 étapes:

- Mise sous tension (avec test automatique au démarrage)
- Raccordement des pinces de mesure au fusible
- Choix du type de fusible à l'aide du menu de sélection ou mesure directe.
- Mesure de la résistance du fusible et lecture immédiate du résultat

Le menu principal comporte 3 sous menus :

- « Sélectionner fusible » : Permet de sélectionner un fusible dans la base de données
- « valeur ohmique » :Permet de saisir la valeur du fusible, lorsqu'elle est connue et de l'utiliser pour effectuer le test.
- « milliOhmetre » :Permet de mesurer directement la résistance du fusible.

3.UTILISATION

3.1. Démarrage

3.1.1. Base de donnée active

Au démarrage, le système affiche :

- La version du FIRMWARE, sous la forme R_Vxxx, avec xxx=version firmware
- La version de la base de données intégrée, sous la forme :

T : V xx xx xx

MADE-SA – TF 200 R_V602 T : V 16 09 04

UTILISATION

Pour le premier menu « caractéristique » :

Le choix du type de fusible se fait en naviguant dans une base de données intégrée en sélectionnant les caractéristiques suivantes:

- Tension
- Calibre
- Marque
- Référence

Cette base de données est générée à l'aide d'un logiciel de gestion sur PC et peut être mise à jour par l'utilisateur pour être transférée dans le testeur via une connexion USB.

3.1.2.Auto-test

Un auto-test est réalisé au démarrage de l'appareil :

Etape	Action	Résultat
1	S'assurer que les pinces de mesure ① soient bien serrées sur la platine d'auto- test ②	Les pinces doivent être fermement serrées sur la platine sans corps étranger entre les mors des pinces et la platine
2	Appuyez sur le bouton de mise en marche	La version du firmeware ainsi que l'année, le mois et la version de la base de données sont affichées pendant 2 secondes
3	Attendre le résultat de l'auto- test	 Passage au menu principal : toute la chaîne de mesure est correcte, le produit est prêt à être utilisé Echec : l'auto-test a échoué, vérifier l'état des piles, des câbles de raccordement ou la mise en place des pinces sur la platine d'auto-test

3.2.Installation du fusible

Positionner le fusible à tester sur le support intégré à la valise ③ Mettre les deux pinces de mesure en place aux extrémités du fusible :



Positionnement de la pince sur le fusible



Positionnement du fusible sur la valise

Important : les fusibles HTA présentant une inertie thermique importante, il est impératif de tester le fusible sur son lieu de stockage/installation de manière à ne pas changer la température ambiante du fusible. La valise est équipée d'un capteur de température ne présentant pas d'inertie thermique. Il est donc impératif de déplacer le contrôleur de fusibles près du fusible et non l'inverse.

<u>DANGER</u> : ne pas utiliser sur un fusible sous tension

3.3. Contrôle du fusible

3.3.1. Utilisation du clavier/afficheur

La fonction des touches du clavier (5) est indiquée sur l'afficheur, au-dessus de chacune des touches. En fonction du besoin, une même touche peut prendre des fonctions différentes, ou ne pas avoir de fonction :



UTILISATION

Les informations devant être sélectionnées sont présentées dans des champs tournants modifiables à l'aide de la touche « SELEC. ». La validation de l'information est réalisée à l'aide de la touche « SUIV. »

Liste des fonctions disponibles :

Touche	Fonction	
SELEC.	Changer le choix en cours dans une zone de saisie tournante	
SUIV.	Valider la sélection courante et afficher la page suivante	
PREC.	Revenir à la page précédente	
MESU.	Réaliser une mesure	
MENU	Revenir au menu principal	
SAUV.	Sauvegarder la dernière mesure	
EFF.	Effacer tous les enregistrements de mesures	
INC.	Incrémenter la valeur sous le curseur de 0 à 9 en mode rouleau	
DEPL.	Déplacer le curseur vers la droite	

3.3.2. Menu principal

Le Menu principal permet de choisir entre 3 modes de mesure :

- En choisissant les caractéristiques du fusible à tester dans la base de données intégrée au contrôleur de fusibles
- En saisissant la valeur théorique du fusible à tester
- En mesurant directement la valeur ohmique du fusible (pour la comparer à celle d'un fusible neuf)

3.3.3. Menu « Sélectionner fusible »

Ce module permet la sélection du fusible dans la base intégrée.

UTILISATION

Les caractéristiques du fusible à tester doivent être renseignées à l'aide du clavier en faisant défiler les possibilités à l'aide de la touche « SELEC. » en suivant les étapes suivantes :

Etape	Action	Affichage
4	Sélectionner la tension d'utilisation du fusible à tester à l'aide de la touche « SELEC. » puis valider à l'aide de la touche « SUIV. »	Tension (KV) 24 PREC. SELEC. SUIV.
5	Sélectionner le calibre du fusible à tester à l'aide de la touche « SELEC. » puis valider à l'aide de la touche « SUIV. »	Calibre (A) 10 PREC. SELEC SUIV.
6	Sélectionner la marque du fusible à tester à l'aide de la touche « SELEC. » puis valider à l'aide de la touche « SUIV. »	Marque FMN PREC. SELEC SUIV.
7	Sélectionner la référence du fusible à tester à l'aide de la touche « SELEC. » puis valider à l'aide de la touche « SUIV. »	Référence 358962.58A PREC. SELEC SUIV.
8	Un résumé des caractéristiques du fusible à tester est affiché. Appuyer sur « MESU. » pour lancer le contrôle	Récapitulatif FMN 24KV 10A R. 79.0mOhm Réf : 358962.58A PREC MESU.

3.3.4. Mesure de fusible

La mesure du fusible dure moins de 2 secondes, puis la page du résultat est affichée

Interprétation des résultats :

Etape	Action	Affichage
9.1	Cas d'un fusible en bon état	Résultat (@20°C)Rés. Réf :79.0mOmRés. Mes. :79.8mOmDiff :00.8mOmEtat : Fusible BON00.8mUMENU.EFF.
9.2	Cas d'un fusible dégradé (un ou plusieurs conducteur(s) coupé(s))	Résultat (@20°C) Rés. Réf : 79.0mOm Rés. Mes. : 95.4mOm Diff : 16.4mOm Etat : DEGRADE MENU. EFF. SAUV. MESU.
9.3	Cas d'un fusible pour lequel la mesure donne tous les conducteurs coupés ou l'impédance est supérieure à 2.5 Ohm	Résultat (@20°C) Rés. Réf : 79.0mOm Rés. Mes. :mOm Diff :mOm Etat : Fusible COUPE MENU. EFF. SAUV. MESU.
9.4	Cas d'un fusible pour lequel la mesure de résistance est plus faible que la valeur théorique (possibilité d'erreur dans le choix du fusible lors de la sélection)	Résultat (@20°C)Rés. Réf :79.0mOmRés. Mes. :10.0mOmDiff :69.0mOmEtat : ANOMALIEMENU.MENU.EFF.SAUV.MESU.

3.3.5. Gestion des enregistrements de mesures

Il est possible d'enregistrer jusqu'à 30 mesures dans l'appareil de manière à pouvoir les extraire via le logiciel d'exploitation pour archivage et impression.

Aux étapes 9.1 à 9.4, la fonction « SAUV. » permet d'enregistrer la mesure courante. Le nombre de mesures enregistrées dans l'appareil est indiqué au centre de la barre d'état située en haut de l'afficheur :

MENU « VALEUR OHMIQUE »

23.9°C 05/30 Pile : 96%

Lorsque la mémoire est saturée (30 enregistrements), la touche « EFF. » permet de l'effacer. L'affichage indique alors « 00/30 ».

4.MENU « VALEUR OHMIQUE »

Ce module permet de saisir une valeur connue de fusible, soit lue dans un abaque, soit lue directement sur le fusible

Il faut aussi rentrer la température de référence de la valeur du fusible (en général 20°C ou 35°C).



Saisir la valeur Ohmique de référence et la température :

- « INC. » permet d'incrémenter la valeur sous le curseur.
- « DEPL. » permet de naviguer d'un digit à l'autre.
- « SUIV. » effectue la mesure du fusible.

5.MENU « MILLIOHMETRE »

Ce module permet de mesurer directement un fusible et le compte rendu indique la valeur mesurée à température ambiante, et la valeur ramenée à 20°C :

Mesure :			
Rés. (24.9°C) : Rés. (20.0°C) :		20.1 mOhm 19.7 mOhm	
MENU			MESU.

6.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résolution	2.5% à 5 mΩ	
Précision	0.1 mΩ	
Tolérance	12.5% (détection d'1 fil coupé	
	sur 8)	
Nombre de fusibles max en mémoire (base	Jusqu'à 3000	
de données)		
Courant de test	200 mA	
Poids	2.6 Kg	
Dimension	304 x 270 x 144 mm	
Température d'utilisation	-20°C à +55°C	
Alimentation	2 piles 9V type 6LR61 Lithium	
	ou alcaline	
Nombre de mesures max sans changer les	2700 mesures	
piles		
Règlementation	IEC-1010-1, CAT I 3V	
Etanchéité	IP66 valise fermée, IP53 ouverte	
Protection mécanique	IK07 valise fermée, IK03 valise	
	ouverte	

7. GESTIONNAIRE DE BASE DE DONNEES

Le gestionnaire de la base de données permet à l'utilisateur de créer sa base de données de fusibles et de l'exporter sur l'appareil.

7.1.Installation du logiciel

L'exécutable d'installation «CF200-T_BDD_x.xx_setup.exe » est livré sur une clef USB

Le contrôleur de fusibles se connecte à un PC à travers une liaison USB située sous la trappe d'accès des piles :



GESTIONNAIRE DE BASE DE DONNEES

Si les drivers ne sont pas installés, les fichiers nécessaires se trouvent dans :

«clefUSB»:\made-sa\CF200-T\Driver\USB FTDI.

Il est possible d'installer le logiciel sur un PC en copiant le répertoire «clefUSB»:\made-sa\CF200-T sur le disque dur.

7.2. Lancement du logiciel

Connecter le contrôleur de fusibles au PC via la liaison USB et le mettre en marche en appuyant sur le bouton de droite.

Exécuter le logiciel :

- Soit en utilisant le raccourci du menu démarré
- Soit en utilisant directement l'exécutable : «CF200_BDD_Vx.xx.exe»

7.3. Fonctionnalités du logiciel

Le logiciel propose deux modes d'utilisation, le mode utilisateur et le mode administrateur.

7.3.1. Mode utilisateur

Il s'agit du mode dans lequel le logiciel s'exécute initialement. Dans ce mode l'utilisateur peut ouvrir une base de données et la transférer sur l'appareil. Il peut également mettre à jour le Firmware du contrôleur de fusibles.

7.3.2. Mode administrateur

Le mode administrateur comprend les fonctionnalités du mode utilisateur et permet, en plus, l'édition des bases de données de fusibles. Dans ce mode l'utilisateur peut créer une nouvelle base ou en modifier une déjà existante. Il peut également modifier son mot de passe.

Mot de passe par défaut, en sortie d'usine : « made »

7.4.<u>Prise en main</u>

L'ouverture du logiciel se fait sur une base de données vierge :



Le mode d'exploitation est indiqué dans la barre de titre. L'état de connexion de l'appareil est précisé en bas à gauche.

Aucun transfert ne sera possible si le contrôleur de fusibles n'est pas connecté à l'ordinateur. Les fonctionnalités décrites ci-après regroupent celles des deux modes (utilisateur et administrateur), certaines peuvent ne pas être accessibles en fonction du mode d'exploitation.

7.4.1. Accès au mode administrateur

Le passage en mode administrateur se fait par le menu « *Configuration* / Mode administrateur ». La saisie d'un mot de passe correct vous permettra d'entrer dans le mode administrateur.

Ce mode donne accès aux fonctions suivantes (en plus des fonctions de bases) :

- Création/modification de base de données de fusibles
- Changement du mot de passe administrateur

7.4.2. <u>Ouvrir une base existante</u>

Le menu « *Fichier / Ouvrir une base* » permet d'ouvrir une base qui est ensuite visible sur la page principale.

7.4.3. Création et édition d'une base

Il est possible de créer une nouvelle base en utilisant l'entrée de menu « *Fichier / Nouvelle base*" :

Il faut d'abord créer des tables contenant les valeurs possibles pour les différentes caractéristiques des fusibles : tensions, calibres, et marques pour pouvoir déclarer des fusibles dans la base. L'accès à ces tables se fait en utilisant l'entrée de menu « *Edition* » :

- Table des tensions : menu « Edition / Editer les tensions »
- Table des calibres : menu « Edition / Editer les calibres »
- Table des marques : menu « Edition / Editer les marques »

Une boîte de dialogue permet de saisir les valeurs à ajouter. Il est nécessaire d'utiliser le bouton « Ajouter » pour que les ajouts soient pris en compte. :



L'appui sur le bouton « *Annuler* » ferme la fenêtre sans prendre en compte les ajouts

Une fois ces tables renseignées, il devient possible d'ajouter des fusibles dans la base : menu « *Edition / Editer fusibles* ». Une nouvelle fenêtre s'ouvre, intégrant les listes des tensions, calibres et marques précédemment déclarées. Il faut ensuite configurer le nouveau fusible et l'ajouter. Tous les champs doivent être remplis

pour que l'ajout soit validé. Le fusible ajouté apparaît ensuite sur la page principale :

W	
Fichier	Édition Configuration A propos
1 10	Éditer tensions Éditer calibres Éditer marques
2 10	Éditer fusibles
3 10	Mise à jour base TF200 Mise à jour du logiciel TF200
4 20	10
	🎲 Ajout fusible X
	Tension (kV) Marque Calibre (A) Résistance (mΩ) Température (°C) Résistance à 20°C 24 ALSTHOM 6.3 0.0 Ajouter 0 mOhn
	Référence

Pour supprimer un fusible, positionner le curseur de la souris sur le fusible à supprimer dans la liste et cliquer à droite, un menu permet d'effectuer la suppression :

chier Edition Configuration Langue Aide Version de la base Identificateur de version: T_18_06_13					
	Tension (kV)	Calibre (A)	Marque	Référence 1	
1 24	4	6.3	SIBA	3025813.6,3	
2 24	4	10	SIBA	3025813.10	
3 24	4	16	SIBA	3025813.16	
4 24	4	20	SIBA	3025813.20	
5 24	4	25	SIBA	3025813.25	
6 24	4 Supprimer	32	SIBA	3025813.32	
5 24 6 24	4 4 Supprimer	25 32	SIBA SIBA	30258 30258	

La suppression d'une tension, d'une marque ou d'un calibre dans les tables est gérée de la même façon : accéder à l'affichage du type de données à supprimer,(ex: « Edition / Editer tensions » pour supprimer une tension), se positionner sur la valeur à supprimer et cliquer à droite pour accéder au menu de suppression.

Important : il est impossible de supprimer une valeur (tension, calibre ou marque) qui est utilisée pour la description d'au moins 1 fusible.

NB: Ne pas oublier d'enregistrer la base pour valider définitivement les modifications.

7.4.4. Sauvegarder une base

La version de base ouverte ou créée est indiquée dans le bandeau « Indicateur de version » sous le menu. Le format est du type :

T_aa_mm_ii

Avec :

aa : année de création

mm : mois de création

ii : index, incrémenté à chaque création de nouvelle base

<u>ATTENTION</u>: Pour avoir accès à la fonction d'enregistrement, la version de la base à enregistrer ne doit pas être la même que celle précédemment ouverte (pour éviter d'écraser des bases de données).

L'entrée de menu « Fichier / Enregistrer la base » permet d'enregistrer le fichier constituant la base. Ce fichier possède l'extension « xml ».

Le nom par défaut proposé lorsque cette base vient d'être créée est de la forme :

Base de fusibles CF200 T_aa_mm_ii.xml

Le nom du fichier peut être modifié par l'utilisateur mais les 10 derniers caractères doivent comporter suffisamment d'informations sur la version de la base de données car ils sont utilisés pour identifier la version de base de données installée dans le contrôleur de fusibles lors de son démarrage.

Le nom du fichier est alors indiqué dans la barre de titre de l'application

7.4.5. Archiver une base

L'entrée de menu « *Fichier / Enregistrer la base sous* » permet d'archiver la base ouverte sous un autre nom et/ou emplacement.

7.4.6.<u>Transférer une base</u>

Pour transférer une base sur le contrôleur de fusibles il faut:

- Ouvrir une base de données
- Connecter le contrôleur à l'ordinateur grâce au câble USB. Ne pas débrancher le câble tant que le transfert n'est pas terminé.
- Allumer le contrôleur (attendre quelques secondes que le démarrage soit effectif)
- Cliquer sur « Configuration / Se connecter à l'appareil» (la barre d'état de connexion doit changer et afficher un rond vert avec le texte « Connecté COMxx ».)
- Cliquer sur « *Edition / Mettre à jour la base de données* ». Le transfert est lancé et une fenêtre confirme son bon déroulement.

7.4.7. Gestion des enregistrements de mesures

Pour télécharger les enregistrements des mesures réalisées avec le contrôleur et les imprimer et/ou les sauvegarder sur le PC d'exploitation, utiliser l'entrée de menu « Fichier/Télécharger les enregistrements ».

Les enregistrements sont alors présentés dans un tableau :

_	enregist	rements						2 <u>-</u>
Juméro	Calibre	Marque	Tension	Réf. 1	Réf. 2	Valeur Réf.	Valeur Mes.	Résultat
	10 A	BUSSMANN	24 kV	24TDMEJ		262 mOhm	13.2 mOhm	Anomalie
	63 A	FERRAZ	24 kV	E210017		20 mOhm	19.7 mOhm	Bon

Il est possible d'effacer les enregistrements de la mémoire du contrôleur à l'aide du bouton « Effacer les enregistrements ». Cette

fonction permet de libérer la mémoire avant de débuter une nouvelle campagne de mesures.

Un double clique sur une mesure permet de mettre en forme les informations pour pouvoir imprimer et/ou sauvegarder un rapport :

Informations	générales						
Nom du site:	Site de test						
Nom de l'ager	Claude Martin						
Date:	22/05/2018						
Informations	fusible						
Marque:	FERRAZ						
Calibre:	63 A						
Tension:	24 kV						
Réf. 1:	E210017						
Réf. 2:							
Valeur Réf.:	mOhm						
Valeur Mes.:	Mes.: 19.7 mOhm						
Résultat:	Bon						
Commentaire	S						
Zone réserve	ée aux commentaires						

Pour ouvrir un rapport, préalablement archivé sur le PC d'exploitation, utiliser l'entrée de menu « Fichier/Ouvrir un enregistrement ».

7.4.8.<u>Mise à jour du Firmware</u>

Pour mettre à jour le Firmware du contrôleur il faut:

- Connecter le contrôleur à l'ordinateur grâce au câble USB. Ne pas débrancher le câble tant que la mise à jour n'est pas terminée.
- Allumer le contrôleur (attendre quelques secondes que le démarrage soit effectif)
- Cliquer sur « Configuration / Se connecter à l'appareil» (la barre d'état de connexion doit changer et afficher un rond vert avec le texte « Connecté COMxx ».)
- Cliquer sur « *Edition / Mettre à jour le logiciel* », choisir le fichier correspondant à la mise à jour (extension « .bin »).
- Cliquer sur le bouton « Démarrer la *mise à jour »*. Le transfert est lancé et une fenêtre confirme son bon déroulement.

7.4.9. Changement du mot de passe

Seul l'administrateur peut effectuer un changement de mot de passe. Pour cela: utiliser l'entrée de menu « *Configuration / Changer le mot de passe* ». Deux saisies sont nécessaires pour valider le mot de passe, si elles sont identiques le changement sera validé et la prochaine connexion en mode administrateur se fera avec le nouveau mot de passe.

L'administrateur peut à tout moment repasser en mode utilisateur en utilisant l'entrée de menu « *Configuration / Mode utilisateur* ».

8. ENTRETIEN, MAINTENANCE ET GARANTIE

8.1.<u>Rappel</u>

L'ouverture des appareils n'est autorisée que dans le cadre spécifique des opérations prévues dans ce guide d'utilisation. Sinon, elle est réservée exclusivement à un personnel qualifié et agréé par MADE.

Un étalonnage dans nos locaux, tous les 2 ans est recommandé.

Ne jamais utiliser de solvant ou produit à base de solvant, pour entretenir l'appareil et / ou ses accessoires.

8.2. Changement des piles

Les piles sont situées derrière la trappe située à côté du support fusible :



Les piles sont au nombre de 2 et de type 9V 6LR61 ou PP3 Lithium ou alcaline.

8.3.<u>Recyclage</u>

Conformément au décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005 relatif à l'élimination des déchets des équipements électriques et électroniques (DEEE), l'utilisateur assure et prend à sa charge la collecte et l'élimination des DEEE dans les conditions prévues aux articles 21 et 22 de ce décret.

8.4. Garantie

MADE SA garantit ce produit, à l'acheteur initial, contre tout vice matériel ou vice de façon pendant une durée d'un an à compter de la date de livraison, sauf indication contraire dans le manuel du produit. Si un tel défaut était découvert pendant la période de garantie, MADE s'accorde à son choix à réparer ou à remplacer le produit défectueux, à l'exclusion des frais de manutention et de livraison initiaux. Tout produit réparé ou remplacé aux termes de cet accord ne sera garanti que pour le reste de la période de garantie initiale de l'appareil.

8.4.1.Limitation

Cette garantie ne couvre pas :

• Les dommages provoqués par des cas de force majeure, des catastrophes naturelles, des grèves, des guerres (déclarées ou non), le terrorisme, des conflits sociaux ou des actes de toute juridiction gouvernementale

Les dommages dus à une utilisation abusive, à la négligence, à un accident ou à une application ou une installation impropre
Les dommages provoqués par une réparation ou une tentative de réparation non autorisée par MADE SA

• Tout produit qui n'est pas utilisé conformément aux instructions fournies par MADE SA

 Les frais de transport des marchandises renvoyées à MADE SA

• Les frais de transport sur les livraisons expresses ou en colis accéléré des pièces ou produit garantis

• Les frais de mission associés à une réparation sur le site sous garantie

Cette garantie constitue l'unique garantie expresse établie par MADE SA pour ce qui est de ses produits. Toutes les garanties implicites, y compris, mais sans caractère limitatif, les garanties sur la valeur commerciale du produit et son adaptation à un usage particulier sont formellement rejetées.

ENTRETIEN, MAINTENANCE ET GARANTIE

La présente garantie confère certains droits : la législation du pays ou de la juridiction peut vous en accorder d'autres. Cette garantie constitue la déclaration finale, complète et exclusive des termes de la garantie et nul n'est autorisé à émettre d'autres garanties ou représentations pour le compte de MADE SA.

8.4.2. Limitations de recours

Les recours ayant pour objet la réparation ou le remplacement sont les seuls recours possibles en cas de rupture de cette garantie. La société MADE SA ne pourra pas être tenue pour responsable, que ce soit sur la base d'une responsabilité stricte ou de toute autre théorie juridique, de tous dommages incidents ou consécutifs résultant d'une violation de la garantie ou d'une négligence.

8.5.<u>Copyright</u>

© MADE SA. Tous droits réservés. La distribution et la copie de ce document, ainsi que l'utilisation et la communication de son contenu, sont interdits sans autorisation écrite de MADE SA. Le contenu du présent document est destiné à un usage purement informatif. Il peut être modifié sans avis préalable et ne doit pas être considéré comme un engagement de la part de MADE SA.

MADE SA décline toute responsabilité quant aux erreurs ou inexactitudes que pourrait contenir le présent document.