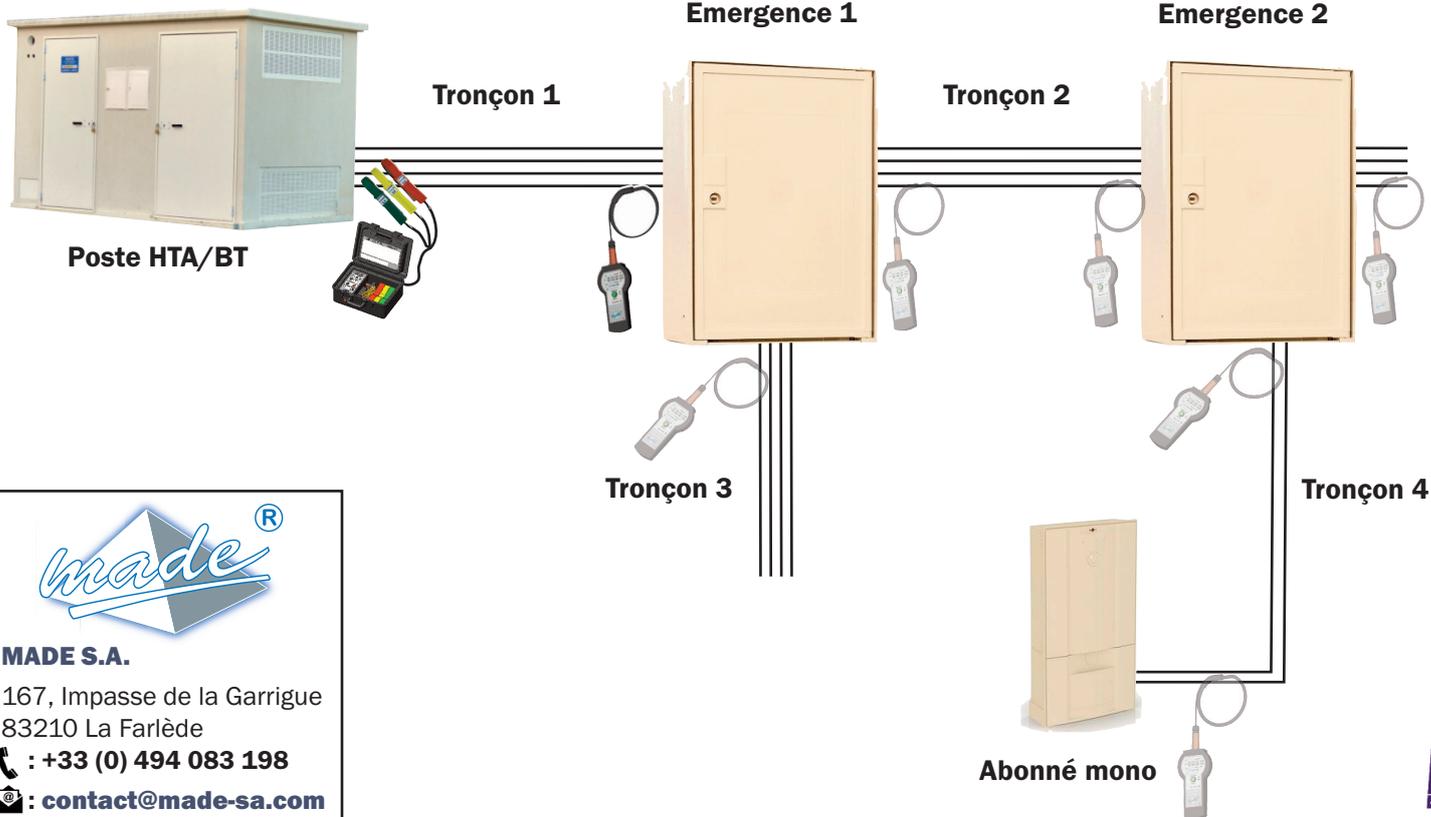


CONTROLE DE SCHEMA ELECTRIQUE HORS TENSION :

Contrôle des tenants et aboutissants sur une émergence au moyen de la boucle de Rogowski



MADE S.A.

167, Impasse de la Garrigue
83210 La Farlède

☎ : +33 (0) 494 083 198

✉ : contact@made-sa.com

🌐 : www.made-sa.com

Raccordement de la mise à la terre (MALT 1) et de l'émetteur

Comment se raccorder

Branchement de la MALT 1 (mise à la terre) émetteur :

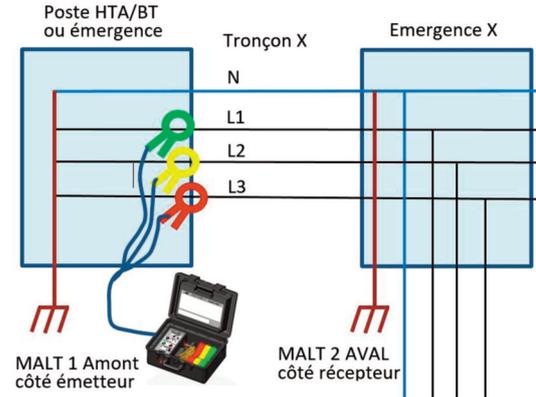
Comment : Raccorder le court-circuit de Mise à la terre dans le poste HTA/BT ou sur l'émergence amont.

Branchement des pinces d'injection :

Comment : Raccorder les pinces L1, L2 et L3 sur les phases Amont respectives en respectant le sens des flèches sur les pinces.

Emetteur + mise à la terre

1



2



Raccorder l'émetteur et appuyer sur le bouton

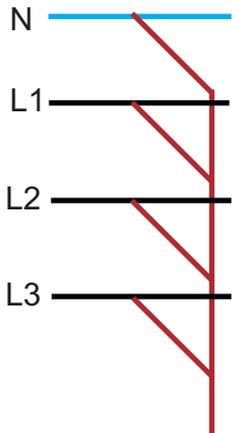


Raccordement de la mise à la terre (MALT 2) et Calibration

Effectuer une opération de calibration à chaque nouvelle pose d'une MALT et avant de faire les mesures.

MALT 2

1



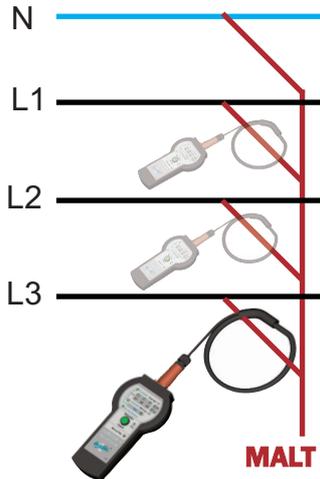
MALT 2

Branchement de la MALT 2 récepteur :

Comment : Raccorder le court-circuit de Mise à la terre sur l'émérgence à tester.

Récepteur + boucle

2



MALT 2

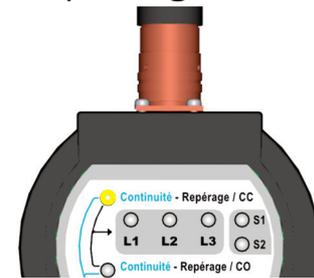
Placer la boucle autour d'un brin de la MALT 2 sur 1 phase et non sur le neutre

3

DOUBLE CLICK

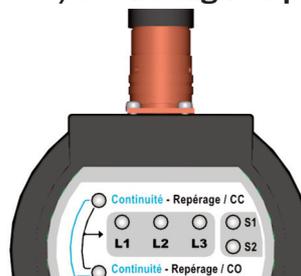


4 La Led «Repérage /CC» clignote



4'

La Led «Repérage /CC» ne clignote pas



Pas de calibration: aucun signal détecté.

Cause:

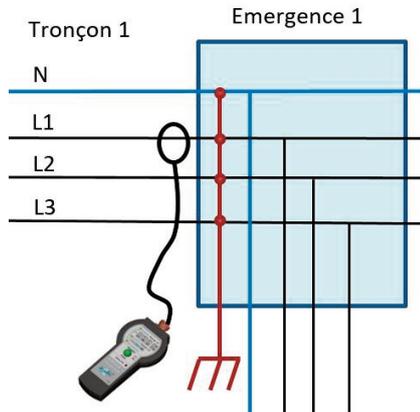
Boucle mal positionnée
Calibration sur le mauvais tronçon

Aucune mesure possible.

Identification des phases et du câble

Récepteur + boucle

5



Entourer le conducteur à repérer et verrouiller la boucle

6



Appuyer sur mesure. Attendre le résultat (3 secondes), la LED FIN MESURE s'allume.

7

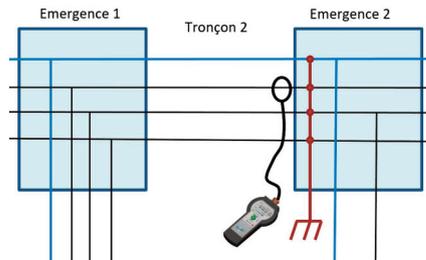
Si le conducteur est repéré, la LED L1, L2 ou L3 et la LED OUI s'allument.

7'

Si le conducteur n'est pas repéré aucune LED (L1, L2 ou L3) ne s'allume.

9

Déplacer le CC de mise à la terre (MALT 2) à l'entrée de l'émergence suivante et recommencer à l'étape 1 la calibration puis les mesures en amont et en aval du tronçon.



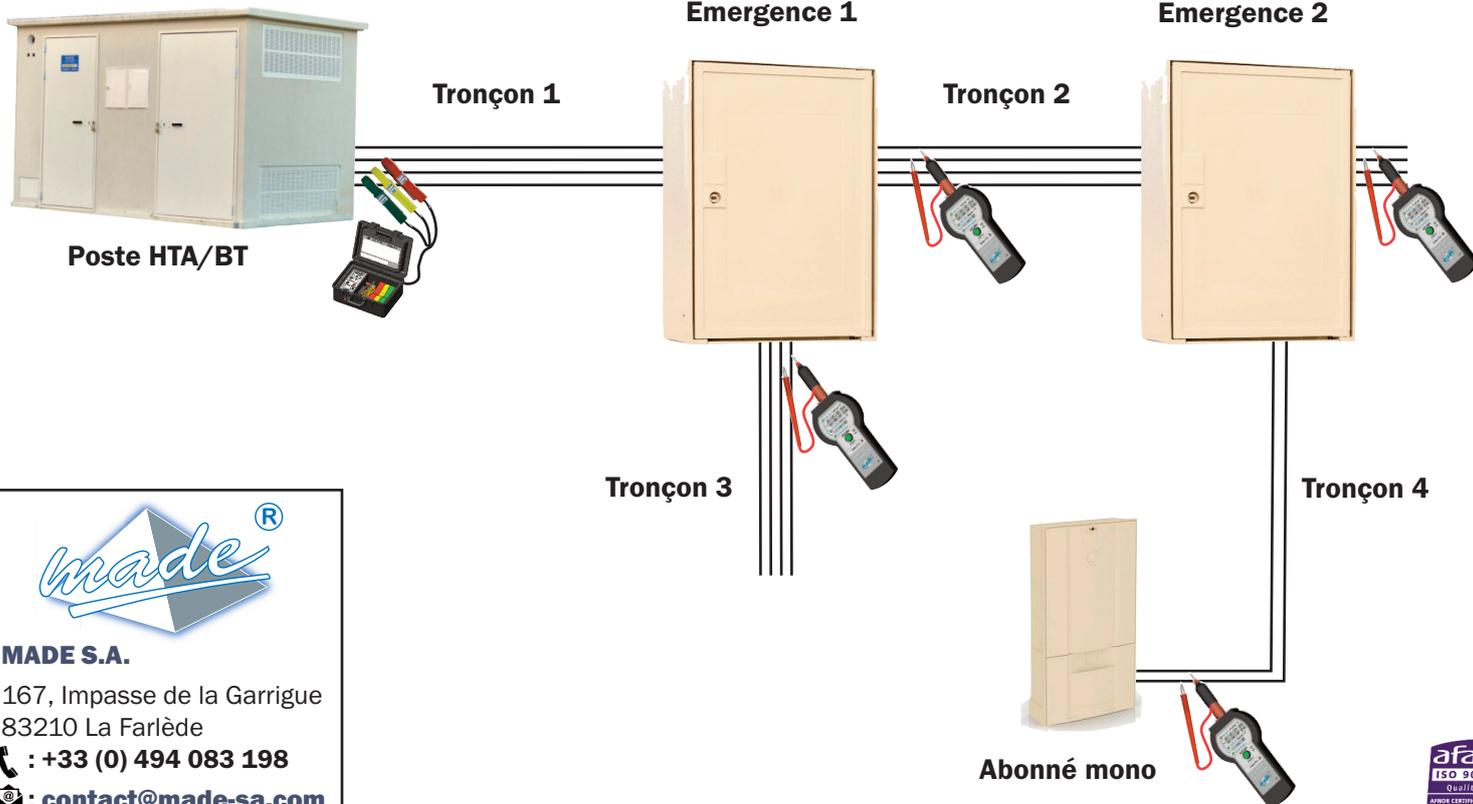
8

Répéter l'opération pour identifier les autres conducteurs

Extinction automatique de l'appareil : 3 minutes. La temporisation est relancée à chaque appui sur le bouton mesure.

CONTROLE DE SCHEMA ELECTRIQUE HORS TENSION :

Contrôle de la continuité du neutre sur une émergence au moyen des pointes de touche



MADE S.A.

167, Impasse de la Garrigue
83210 La Farlède

☎ : +33 (0) 494 083 198

✉ : contact@made-sa.com

🌐 : www.made-sa.com



Raccordement de la mise à la terre (MALT 1) et de l'émetteur

Comment se raccorder

Branchement de la MALT 1 (mise à la terre) émetteur :

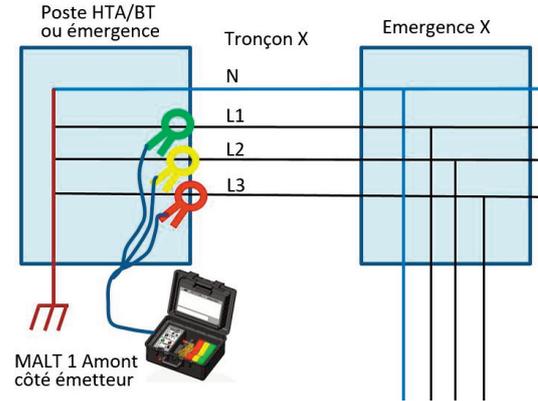
Comment : Raccorder le court-circuit de Mise à la terre dans le poste HTA/BT ou sur l'émergence amont.

Branchement des pinces d'injection :

Comment : Raccorder les pinces L1, L2 et L3 sur les phases Amont respectives en respectant le sens des flèches sur les pinces.

Emetteur + mise à la terre

1



2



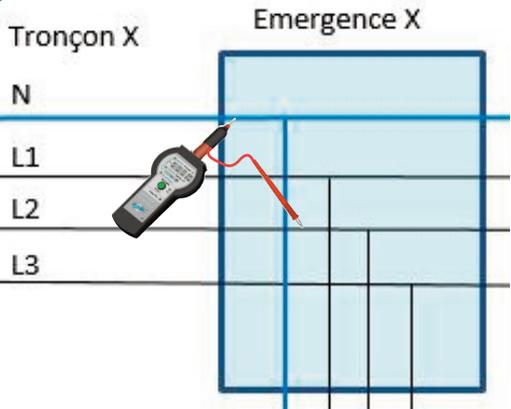
Raccorder l'émetteur et appuyer sur le bouton



Contrôle de la continuité du Neutre

Récepteur + pointes de touche

1



2



Appuyer sur mesure. Attendre le résultat (3 secondes), la LED «OUI» s'allume.

3

Si la continuité du neutre est avérée: la LED «OUI» s'allume.



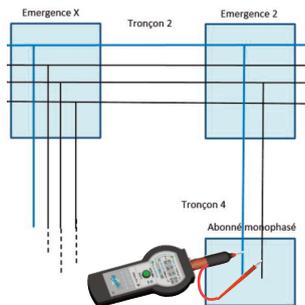
3'

Si le neutre n'est pas raccordé la LED «OUI» ne s'allume pas.



4

Répéter l'opération dans les autres émergences en Aval



Extinction automatique de l'appareil : 3 minutes. La temporisation est relancée à chaque appui sur le bouton mesure.